

NORMA DEF EDC 848-A

RES. MD N° 512/76

ACTUALIZADA 27/10/2011

COA N° 9905

MINISTERIO DE DEFENSA



COMITÉ SUPERIOR DE NORMALIZACIÓN

EQUIPAMIENTO DE CAMPAÑA

Placa de identificación con cadena

El Comité Superior de Normalización que aceptó la presente norma está integrado por:

- Director General de Normalización y Certificación Técnica
Lic. Alberto Vicente BORSATO
- Director General del Servicio Logístico de la Defensa
Dr. Carlos LUGONES
- Jefe IV – Logística del Estado Mayor Conjunto de las Fuerzas Armadas
GrI Br Gustavo Adolfo LANDA
- Director General de Intendencia del Ejército Argentino
Cnl Enrique STAIGER
- Director General de Intendencia de la Armada Argentina
Comodoro de Marina Luis CAVOTTA
- Director General de Intendencia de la Fuerza Aérea
Brig Guillermo PUCCIO

El estudio de los contenidos volcados ha sido realizado por el siguiente personal:

Lic. Andrés KOLESNIK	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
Cnl (R) Rodolfo ACCARDI	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
SM (R) Juan D. RODIO	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
Sr. Tomás COLL ARECO	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
My Carlos Federico BECKER	(DGSLD – Ministerio de Defensa)
Tcni Humberto CAREDDU	(Estado Mayor Conjunto)
Tcni Juan Carlos BOLATTI	(Ejército Argentino)
Cap César FERNÁNDEZ ARRUZAZABALA	(Ejército Argentino)
TN Alejandro REINHOLD	(Armada Argentina)
Vcom Juan Carlos GUZZANTI	(Fuerza Aérea Argentina)
SA Luis PRIANO	(Fuerza Aérea Argentina)

ÍNDICE

PREFACIO	4
INTRODUCCIÓN	5
1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN	6
2. NORMAS PARA CONSULTA O DOCUMENTOS RELACIONADOS.....	6
3. DEFINICIONES.....	6
4. REQUISITOS PARTICULARES	7
4.1. Descripción del efecto.....	7
4.2. Partes componentes del efecto.....	7
4.2. Materia prima	7
4.3. Medidas	7
4.4. Datos a grabar en la placa.....	8
4.5. Exigencias de calidad.....	8
5. INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN.....	8
5.1. Inspección en fábrica.....	8
5.2. Muestreo e inspección.....	8
5.3. Elementos y facilidades para efectuar la recepción	9
6. ROTULADO Y EMBALAJE.....	9
6.1. Embalaje.....	9
6.2. Rotulado	9
ANEXO A (Normativo)	10
Gráfico de medidas de la placa de identificación con cadena	10

PREFACIO

El Ministerio de Defensa ha establecido el Sistema de Normalización de Medios para la Defensa, cuyo objetivo es normalizar los productos y procesos de uso común en la jurisdicción en la búsqueda de homogeneidad y el logro de economías de escala.

El Sistema es dirigido por la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica con la asistencia técnica del Comité Superior de Normalización. Está conformado por el Ministerio de Defensa, el Estado Mayor Conjunto de las Fuerzas Armadas y las Fuerzas Armadas.

La elaboración de las normas la realizan Comisiones de Especialistas de las Fuerzas Armadas, las que pueden complementarse con especialistas de otros ámbitos interesados. Las comisiones son presididas y coordinadas por funcionarios de la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica del Ministerio de Defensa.

Toda norma nueva elaborada por la Comisión responsable, es elevada al Comité Superior de Normalización para su "aceptación", quien a su vez la tramita ante el Ministerio de Defensa para su "aprobación".

Toda revisión de una norma vigente es realizada por la Comisión responsable y elevada al Comité Superior de Normalización para su "actualización".

La presente Norma DEF fue aceptada por el Comité Superior de Normalización en su reunión del día 27 de mes octubre de 2011 y asentada en el Acta N° 01/11.

El Ministerio de Defensa aprobó la introducción de este documento normativo por Resolución MD N° 512/76.

INTRODUCCIÓN

La redacción de la presente norma se realiza con el objeto de adaptar sus requisitos a las necesidades actuales de las Fuerzas Armadas en relación a este efecto.

La presente Norma actualiza a la Norma DEF P 848.

De las modificaciones introducidas que se presentan respecto de la versión anterior, merece destacarse que:

- Se actualizan algunos valores y parámetros.
- Se aplica el formato indicado en la Norma DEF GEN 1-G.

1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

La presente Norma DEF establece las exigencias que debe satisfacer la placa de identificación con cadena para su confección, adquisición y recepción para uso en la Jurisdicción del Ministerio de Defensa.

Las prescripciones contenidas en la presente Norma DEF son de carácter obligatorio dentro de la jurisdicción.

2. NORMAS PARA CONSULTA O DOCUMENTOS RELACIONADOS

Los documentos normativos siguientes contienen disposiciones que, mediante su cita en el texto, se transforman en válidas y obligatorias para la presente norma. Las ediciones indicadas son las vigentes en el momento de esta publicación. Todo documento es susceptible de ser revisado y las partes que realicen acuerdos basados en esta norma deben buscar las ediciones más recientes.

IRAM 15-1	- Sistemas de muestreo para la inspección por atributos. Parte 1 - Planes de muestreo para las inspecciones lote por lote tabulados según el nivel de calidad aceptable (AQL).
IRAM 18	- Muestreo al azar.
IRAM 587	- Método de análisis químico de acero al cromo-níquel.
IRAM-IAS U 500 690	- Aceros inoxidables. Clasificación, designación y composición química.

Las Normas IRAM pueden ser consultadas por las Fuerzas Armadas y Organismos dependientes del Ministerio de Defensa en la Biblioteca Virtual que posee la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica en el piso 13 del Ministerio de Defensa, Azopardo 250, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1107ADB) o pueden ser adquiridas para el público en general en el Instituto Argentino de Normalización (www.iram.org.ar), Perú 552/556, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1068AAB).

Las Normas DEF pueden ser consultadas en línea en la página web http://www.mindef.gov.ar/normasdef/detalle_web.asp; en la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica del Ministerio de Defensa, Azopardo 250, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1107ADB), o solicitadas por correo electrónico a la casilla normalizacion@mindef.gov.ar.

NOTA Para la adquisición de normas nacionales e internacionales las Fuerzas Armadas deben consultar sobre descuentos especiales contemplados en el Convenio específico celebrado entre el IRAM y el Ministerio de Defensa, en la casilla de correo normalización@mindef.gov.ar.

3. DEFINICIONES

Para los fines de la presente Norma DEF se aplican las definiciones siguientes:

3.1. placa de identificación, con cadena: Elemento metálico destinado a identificar el personal en caso de accidentes y para rápida individualización y tratamiento de heridos.

4. REQUISITOS PARTICULARES

4.1. Descripción del efecto

Consiste en un juego de dos placas metálicas de acero inoxidable en las cuales se puede grabar información personal. Cada una lleva un orificio que permite el paso de una cadena y un burlete de goma en el contorno para evitar cortes. Las cadenas deben ser de diferente largo.

4.2. Partes componentes del efecto

El juego de placas de identificación con cadena está compuesto por:

- Dos (2) Placas de Identificación.
- Dos (2) Cadenas de bolas, una larga y otra corta, con eslabón de cierre.
- Dos (2) Burletes de goma contra corte.

4.2. Materia prima

4.2.1. Placas

La Placa de Identificación y la Cadena deben ser de acero inoxidable "IRAM 5143F" de la Norma IRAM-IAS U 500 690.

Deberán ser ensayadas de conformidad con la Norma IRAM 587.

El acabado será brillante y la terminación prolija.

4.2.2. Burletes

Deberán ser de silicona de alta flexibilidad, color negro, de forma y dimensiones acordes a su empleo.

4.2.3. Cadenas

Deberán ser de acero inoxidable (antialérgico).

4.3. Medidas

Frente de cada placa:	30mm x 50mm.
Grosor de cada placa:	0,4mm en el cuerpo y 0,8mm en los bordes.
Primera cadena:	60cm de largo.
Segunda cadena:	10cm de largo.
Burlete de goma:	Dimensiones necesarias para cubrir los bordes de las chapas.
Bolas de la cadena:	2,5mm de diámetro.

Las medidas se grafican en el **ANEXO A**.

4.4. Datos a grabar en la placa

Cada placa deberá llevar estampado, con una profundidad de un (1) milímetro, los siguientes datos personales, distribuidos en cinco (5) renglones:

- Fuerza a la que pertenece.
- Apellido y Nombres.
- Documento Nacional de Identidad (DNI).
- Grupo Sanguíneo (identificando con las letras correspondientes al grupo y los signos + o - correspondientes al factor) y Religión (CAT - católico, PRO - protestante, JUD - judío, MUS - musulmán, BUD - budista).
- Intolerancia a drogas (se deberá dejar en blanco en caso de no presentar intolerancias).

4.5. Exigencias de calidad

4.5.1.Estados de los efectos

Los efectos deberán ser nuevos de fábrica y sin uso, en perfecto estado de mantenimiento y conservación.

No se aceptarán ondulaciones, rebabas, etc. que afecten su presentación.

5.5.2.Terminación

Acabado brillante, fabricación prolija. No se aceptarán ondulaciones, rebajas, etc. que afecten su presentación.

No tendrá fallas ni defectos que perjudiquen su calidad y apariencia.

5. INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN

5.1. Inspección en fábrica

El requirente podrá realizar una inspección en fábrica durante la confección del efecto, a los fines de verificar las características de las materias primas empleadas y del proceso de producción.

5.2. Muestreo e inspección

De cada lote se extraerá, siguiendo los métodos de la Norma IRAM 18, el número de efectos necesarios para proceder a la inspección que a continuación se detalla, según Norma IRAM 15-1:

5.2.1.Inspección visual y de funcionamiento

Plan simple de inspección, nivel III de la tabla I con AQL del 2,5%.

5.2.2.Inspección dimensional

Plan simple de inspección, nivel I de la tabla I con AQL del 6,5%

5.2.3. Ensayo destructivo (opcional)

Plan simple de inspección, nivel S2 de la tabla I, con un AQL del 4%.

NOTA El lote será rechazado si en cualquier característica tomada separadamente se llegara al número de rechazo.

5.3. Elementos y facilidades para efectuar la recepción

El requirente podrá solicitar al fabricante que ponga a disposición los dispositivos e instrumentos de control y los locales para la realización de las pruebas, como asimismo facilitar toda operación concerniente a los ensayos especificados en la presente norma, como así también evacuar toda pregunta que se relacione con el proceso de fabricación y materiales utilizados.

El fabricante deberá entregar el material acondicionado de manera tal de asegurar su guarda en depósito en condiciones óptimas, por un periodo no inferior a los seis (6) meses.

6. ROTULADO Y EMBALAJE

6.1. Embalaje

Al efectuar el llamado a licitación se indicará el tipo de embalaje deseado.

6.2. Rotulado

Cada unidad de embalaje deberá llevar correctamente asegurado un rótulo donde figurarán, además de las que establezcan las normas vigentes, la siguiente información:

- Siglas de la Fuerza que corresponda.
- Cantidad de unidades que contiene.
- Número Nacional de Efecto.
- Número y año de la orden de compra.
- Peso bruto.

ANEXO A (Normativo)

Gráfico de medidas de la placa de identificación con cadena

